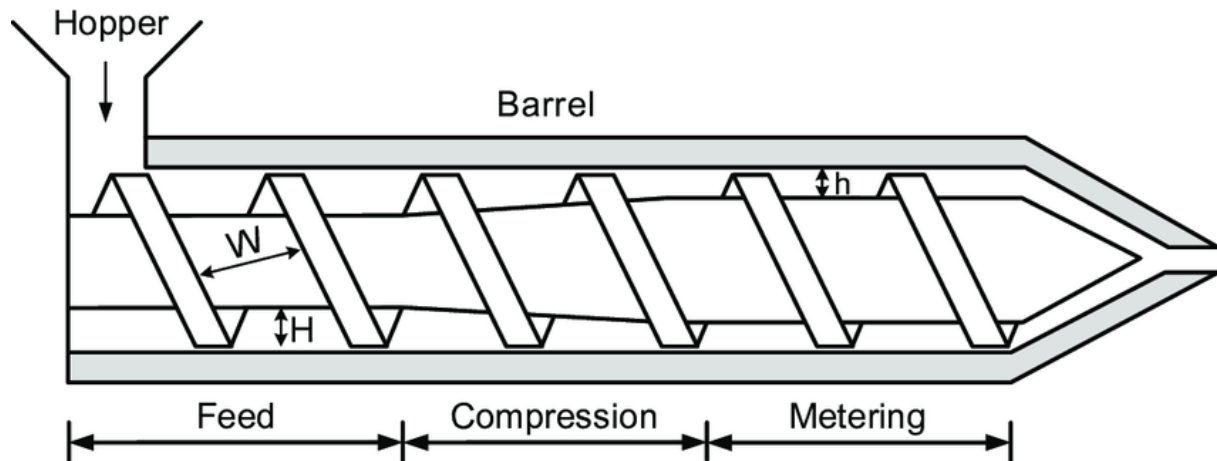


Openbaar Eindrapport TSE-studies Industrie 2023



Haalbaarheidsstudie naar **W**aste food, **H**ealthier, **E**nergy saving, **I**nnovative and **N**ew process [WHEIN]

6 september 2023

Soort studie

Een haalbaarheidsstudie voorafgaand aan een pilotproject van:

Van Hulst & Partners B.V.
Badlaan 35
1399 GM Muiderberg

Rodenburg Productie B.V.
Denariusstraat 19
4903 RC Oosterhout

Dit waren tevens de locaties waar het project is uitgevoerd.

Gegevens project

Referentienummer: TESN121054
Projecttitel: Haalbaarheidsstudie naar Waste food, Healthier, Energy saving, Innovative and New process [WHEIN]
Penvoerder: Van Hulst & Partners B.V.
Medeaanvrager: Rodenburg Productie B.V.
Begin- en einddatum project: 01-01-2022 - 30-06-2023

Openbare Samenvatting

Van Hulst & Partners B.V. is in samenwerking met Rodenburg Productie B.V. een project gestart om een WHEIN proces (Waste food, Healthier, Energy saving, Innovative New process) proces te realiseren voor het opwerken van reststromen in de voedselindustrie tot halffabricaten en/of eindproducten als voeding voor mensen. Door beperkte houdbaarheid worden deze reststromen momenteel veelal laagwaardig gebruikt, bijvoorbeeld als veevoer. Met deze haalbaarheidsstudie is de haalbaarheid onderzocht van het elimineren van bederf bevorderende componenten (micro-organismen en enzymen) evenals de maximaal bereikbare energiebesparing, de beste productvormen en meest efficiënte nabewerking voor opslag en transport.

Doelstellingen

Met het nieuwe proces wouden VHP en Rodenburg:

1. Het energieverbruik van het bereidingsproces te reduceren
2. Minder invasieve bewerking toe te passen, zodat het eindproduct minder bewerkt is en daardoor een hogere voedingswaarde heeft, maar wel volgens de voedselveiligheid standaarden.
3. Hoogwaardige voedselproducten te maken van de reststromen

Resultaten

De technische haalbaarheidsstudie wijst uit dat er een reductie van circa 26% energie kan worden gerealiseerd. Het aantal grondstoffen dat ingekocht moet worden is verminderd met zo'n 16.5% en kan oplopen tot wel 40.1%. De kostprijs neemt hierdoor ook af van circa €0,42/kg tot €1,28/kg. Daarnaast zijn er ook minder transportbewegingen en opslagbewegingen nodig en kan het product direct uit de fabriek worden verwerkt.

Knelpunten

Kwaliteit van de reststromen is variabel en hoe deze constant te maken moet verder onderzocht worden.

Herhalingspotentieel

Om het proces te herhalen moet er eerst onderzocht worden of er op grotere schaal hetzelfde resultaat wordt behaald. Ook zal er onderzoek gedaan moeten worden naar de voedselveiligheid.

Door het realiseren van dit project wordt er bijgedragen aan de doelstellingen energiereductie van de Topsector Energie d.m.v. het verminderen van het energieverbruik tijdens het proces. Daarnaast is het ook mogelijk om het product daar waar het vrijkomt te verwerken, waardoor er minder transport nodig is.

Contact

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met Marc van Hulst op marc@vanhulstbv.com.

Het project is uitgevoerd met subsidie van het Ministerie van Economische Zaken, Nationale regelingen EZ-subsidies, Topsector Energie uitgevoerd door Rijksdienst voor Ondernemend Nederland.