

Openbaar Eindrapport

“Klimaatinvestering Smeltinstallatie Gieterij Doesburg 2021”

Datum publicatie: juni 2022



Projectnummer:	VEKI221002
Projecttitel:	Klimaatinvestering Smeltinstallatie Gieterij Doesburg 2021
Penvoerder en medeaanvragers:	Gieterij Doesburg B.V.
Projectperiode:	27 januari 2021 tot en met 31 maart 2022

Deze eindrapportage beschrijft het project omtrent het vervangen van de smeltinstallatie bij Gieterij Doesburg. Het project is uitgevoerd met subsidie van het Ministerie van Economische Zaken en Klimaat.

Gieterij Doesburg B.V. richt zich al 125 jaar op het gieten van ijzer. De laatste jaren met name voor de automotive, transport en landbouwsector. De gieterij is onderdeel van de Gietburg Groep. Binnen de groep zijn bijna 300 medewerkers werkzaam.

Het project betrof het vervangen van de smeltinstallatie van Gieterij Doesburg. Deze bestond hoofdzakelijk uit twee grote kanaalinductieovens. Dit type oven is zeer geschikt om grote hoeveelheden ijzer te smelten en warm te houden, maar kan niet eenvoudig uitgeschakeld worden. Dit leidt tot een hoog energieverbruik.

Doel van het project was daarom om een reductie van het elektriciteitsverbruik te realiseren in het smeltproces, door de realisatie van een nieuwe smeltinstallatie. Op basis van het historische verbruik en het theoretische verbruik van de nieuwe smeltinstallatie werd gestreefd naar een reductie van 34%.

In het project is een nieuwe smeltinstallatie gebouwd, die gebruik maakt van drie nieuwe, efficiënte 'sprinterovens' van de firma Inductotherm. Dit type kan relatief snel opstarten en smelten en hoeft niet constant verwarmd te worden. Om de nieuwe installatie te kunnen plaatsen zijn veel aanpassingen aan het gebouw gedaan. Daarnaast is de elektrische infrastructuur aangepast i.v.m. het hogere piekvermogen van dit type ovens. In november 2021 was de nieuwe smeltinstallatie gereed voor testen. Eind december 2021 is de testfase afgerond en is de oude smeltinstallatie definitief uitgeschakeld. In de laatste 3 maanden van het project heeft vervolgens finetuning op diverse punten plaatsgevonden.

In de praktijk is de nieuwe smeltinstallatie met succes gerealiseerd en ondertussen wordt een besparing gehaald van 38% elektriciteit ten opzichte van de vorige smeltinstallatie. Dit komt neer op een besparing van ca. 5.000 ton CO₂ per jaar en is vergelijkbaar met de energiegerelateerde CO₂ uitstoot van ca. 650 huishoudens.

Voor meer informatie over het project kunt u contact opnemen met Gieterij Doesburg via <https://www.gieterij-doesburg.nl/contact>.