

Openbaar Eindrapport .

1. Gegevens project

- Projectnummer VEKI221003
- Projecttitel: Reductie CO2 door procesoptimalisatie
- Aanvrager : Forbo Novilon BV Coevorden
Heer G. Nijdam
- Projectperiode : januari 2021 - december 2021

- Samenvatting

Forbo Novilon BV gaat de CO2 emissie van de productieprocessen sterk reduceren. Een deel van de huidige productie installatie is vervangen en hierdoor treedt een grote CO2 reductie op binnen Nederland.

- Inleiding

Bij de productie van vloersystemen ontstaat een emissie van dampen die worden behandeld. Hierdoor treedt een hoog gasverbruik op en een grote CO2 productie.

- Doelstelling

Het behandelen van de emissie op een alternatieve methode met minder gasverbruik en een sterke CO2 reductie optreedt.

- Werkwijze

Na technisch onderzoek en analyse van de emissie en het proces is een alternatieve luchtbehandelingsmethode onderzocht en geplaatst. Deze is qua techniek toepasbaar in het proces in Coevorden met een grote CO2 reductie.

- Resultaten

A. Van het project :

De installatie is geplaatst en voldoet aan de uitgangspunten en geeft een grote CO2 reductie..

B) Mogelijkheden voor spin off:

De installatie kan mogelijk op andere productielijnen in Coevorden worden geplaatst.

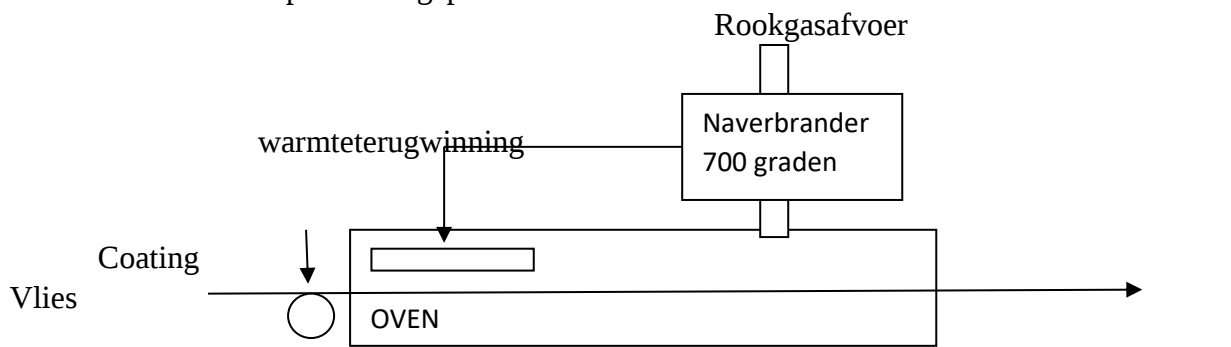
- Conclusie en aanbevelingen

De doelstelling van het project is gerealiseerd en geeft mogelijkheden voor verder toepassing op andere productielijnen in Coevorden.

1.0. Algemene en technische omschrijving:

1.1. Bestaande installatie:

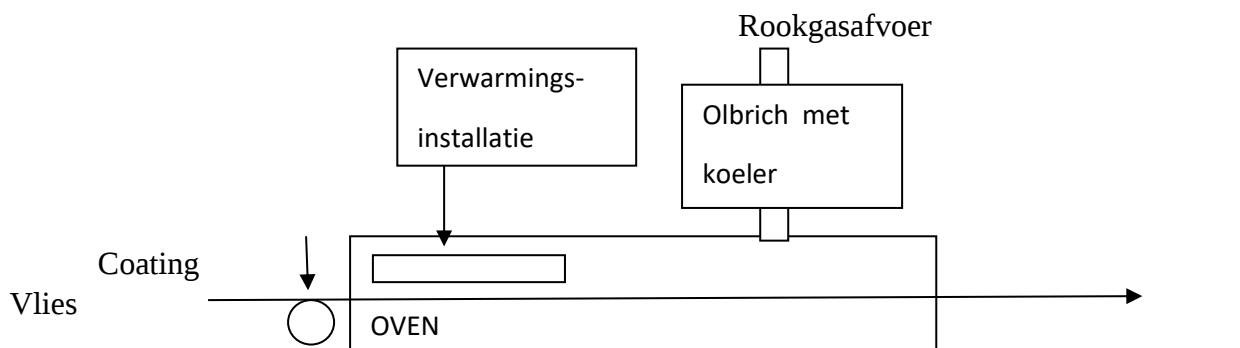
De productie in Coevorden bestaat uit onder andere het coaten van een vliesdoek. De coating krijgt zijn specifieke eigenschappen in de doorloop droogtunnel. De luchtafvoer wordt gereinigd door een naverbrander installatie met een temperatuur van 700 graden door een gasbrander. Voor het verwarmen van het proces wordt met warmteterugwinning een deel van de warmte weer in het proces toegepast.



Principe schets doorsnede: Oven en naverbrander

1.2. Uitgevoerde installatie:

Er is een investering gedaan in een Olbrichttechnologie met koelsysteem met vrije energiezuinige koeling en procesverwarming installatie met thermische olie en technische voorzieningen zoals gasaansluiting, elektra en installatiekosten.



Principe opstelling uitgevoerd project met Olbrich systeem

2. Investerings en uitvoering.

Het project is technisch succesvol uitgevoerd.

Er zijn kosten gemaakt voor de technische realisering van het project zoals het noodzakelijk koppelen van de regelingen van de verschillende onderdelen, bouwkundige en extra installatietechnische kosten en transport en hijswerk kosten die technisch nodig zijn voor het technisch realiseren van het project.

De totale investering voor het project bedraagt € 1.152.466,-

Daarbij is het project uitgevoerd volgens het projectplan.

Het project is gestart met budgetoffertes van de leveranciers en installateurs.

Tijdens de uitvoering van het project is de detail engineering gedaan en de finetuning.

3 De problemen (technisch en organisatorisch) die zich tijdens het project hebben voorgedaan en de wijze waarop deze problemen zijn opgelost.

Tijdens het finetunen zijn er meer kosten gemaakt voor de uitvoering van het project voor de onderlinge afstemming en montage van de technische onderdelen.

4. Terugverdientijd.

De Terugverdientijd van het project is 12,3 jaar

5. Daadwerkelijke CO2 reductie.

De daadwerkelijke mogelijke CO2 reductie door de installatie is 1068 ton per jaar .

6. Verleende subsidie :

Het verleende subsidiebedrag is € 149.245,-

Het project is uitgevoerd met subsidie van het Ministerie van Economische Zaken en Klimaat.