

## **Openbaar eindrapport**

Rodenbug heeft in samenwerking met Nivoba onderzoek gestaart naar zowel de technische als economische haalbaarheid van een nieuwe geïntegreerde reinigings- en droogsectie voor het zuiveren van zetmeel uit afvalwater in de aardappelindustrie.

Op basis van vooronderzoek is besloten om bestaande technologieën te combineren en geschikt te maken om on-site te integreren. Ook is het product voorbereid om transport te besparen. Met een testinstallatie is de technische haalbaarheid geanalyseerd. De resultaten lijken positief. De bestaande componenten kunnen ter plaatse samengevoegd worden, en er is een CO2 reductie te behalen door de integratie en de voorbereiding. De enige vraagtekens zijn er bij de beschikbare ruimte. Wanneer er uitbreidingsplannen van de fabriek zijn kan er in potentie ruimte gecreëerd worden.

Ook is er een business model gemaakt. Daaruit is gebleken dat het plan economisch haalbaar is, mits er een hoger volume door het systeem kan gaan. Wederom zou een uitbreiding van productiefaciliteiten mogelijkheden bieden om de casus te implementeren.

Tot slot blijkt het belangrijk om aandacht te geven aan een overeenkomst tussen alle partijen. Aangezien het gaat over een asset op een locatie die niet eigendom is van de locatie-eigenaar, moeten daar goede afspraken over gemaakt worden.