

Thermofiele Slibgisting en Stikstofterugwinning op RWZI Bath.

Publieke samenvatting / Public summary

Aanleiding

Het project is een duidelijk demonstratieproject voor thermofiele vergisting in de waterzuiveringsector en ondersteund daarmee ook de voorlopersrol van de Nederlandse waterzuivering sector in het buitenland.

Doelstelling

Het doel van het project is om de effectiviteit van thermofiele vergisting in de waterzuivering aan te tonen. Hiervoor wordt op een bestaande waterzuivering op schaal één van beide vergisters omgebouwd tot thermofiele vergisting. Op basis hiervan is een objectieve vergelijking tussen de traditionele mesofiele vergisting en thermofiele vergisting mogelijk onder praktijkomstandigheden.

Korte omschrijving

Dit project is een show case van energiewinning uit hernieuwbare bronnen én energiebesparing door het demonstreren van thermofiele vergisting van zuiveringsslib en terugwinning van stikstof op een rioolwaterzuivering. Thermofiele slibvergisting van zuiveringsslib is een innovatieve technologie waarmee de biogasproductie met 50% kan worden verhoogd, terwijl tegelijkertijd stikstof kan worden teruggewonnen. De voorgestelde stikstofwinning levert energetisch een zeer groot voordeel ten opzichte van het gangbare proces. De technologie kan bij bestaande slibvergistingen eenvoudig en tegen beperkte investeringskosten worden toegepast, waarmee het bijzonder effectief en

Projectinformatie / Project information

Projectnummer / Project number
DEI1400022

Subsidiebedrag / Grant amount
€ 1.543.452,00

Algemene informatie / General information

Penvoerder / Secretariat
Waterschap Brabantse Delta

Publicaties en materialen / Publications and attachments

- 19.08.2019

Eindrapport DEI1400022

Volg Topsector Energie op X / Follow Topsector Energie on X

@TSEnergie

efficiënt is en een groot herhalingspotentieel kent. Door vergisting thermofiel te bedrijven wordt een duidelijk hogere biogasopbrengst verwacht. In het project zijn verschillende fases te onderscheiden: - Detail technisch ontwerp voor ombouw + processturing - Daadwerkelijke ombouw van één van beide vergisters op basis van dit concept - Monitoringfase - Rapportagefase.

Resultaat

Het resultaat van het project is het realiseren van een thermofiele vergister inclusief relevante praktijkervaring hierbij. Positieve resultaten van dit project zullen er toe leiden dat ook de tweede vergister op locatie Rilland-Bath wordt omgebouwd. Als spin-off mag verwacht worden dat andere waterzuiveringen, in binnen- en buitenland, dit voorbeeld zullen gaan volgen.

De data in deze applicatie is afkomstig van de Rijksdienst voor Ondernemend Nederland (RVO) en wordt in samenwerking met de Topsector Energie ontsloten.

Voor meer informatie over de Topsector Energie, ga naar www.topsectorenergie.nl.

Voor meer informatie over de TSE / Energie-Innovatie regelingen die RVO aanbiedt, ga naar www.rvo.nl/tse.