Investering in hogedrukstoomketels t.b.v. emissiereductie en energieopwekking

Publieke samenvatting / Public summary

Aanleiding

SNB verwerkt in Moerdijk zuiveringsslib duurzaam door middel van monoverbranding, waarbij schadelijke stoffen worden verwijderd en elektriciteit wordt opgewekt, waardoor deze installatie energieneutraal kan opereren. Hiernaast worden grondstoffen als fosfaat, natrium en ammonia teruggewonnen, waarmee wordt bijgedragen aan een circulaire economie. De ketels van twee van de vier verwerkingslijnen zijn sterk verouderd, met lage energie-efficiëntie, relatief hoge emissie en hoge onderhoudskosten. Om efficiëntie en emissiereductie te vergroten, wil SNB investeren in een upgrade van de twee verwerkingslijnen.

Doelstelling

SNB wil de upgrade van de lijnen realiseren door te investeren in een geavanceerd energie- en emissiereductiesysteem, bestaande uit twee nabrandkamers, twee hogedrukstoomketels en een tegendrukturbine met generator. Met deze investering wordt de efficiëntie van het verbrandingsproces verhoogt en de emissies aanzienlijk gereduceerd. Hiernaast kan de installatie meer elektriciteit zelf opwekken, waardoor de duurzaamheid van de slibverwerking verder wordt versterkt. Bovendien zal door deze investeringen de verwerkingscapaciteit stijgen met 21.000 ton extra slib per jaar, waardoor de totale SVI-capaciteit uitkomt op 450.000 ton per jaar.

Korte omschrijving

Projectinformatie / Project information

Projectnummer / Project number
VEKI725034
Subsidiebedrag / Grant amount
€ 4.351.381,00

Algemene informatie / General information

Penvoerder / Secretariat
N.V. Slibverwerking Noord-Brabant

Volg Topsector Energie op X / Follow Topsector Energie on X

@TSEnergie

De upgrade van de slibverwerkingslijnen wordt uitgevoerd door Powerspex B.V. en KAISEC B.V. Het traject bestaat uit verschillende fases. Allereerst worden het investeringsbesluit en het financieringsbesluit genomen, gevolgd door de definitieve opdrachtverstrekking en de bestelling van long lead items. Daarna vindt de vergunningverstrekking plaats en wordt gestart met de gedetailleerde engineering, waarbij ook de installaties bij de leveranciers worden getest. Vervolgens worden de machines geleverd in Moerdijk en begint de voorbereiding op de installatie. De twee nabrandkamers, twee hogedrukstoomketels en tegendrukturbine met generator worden geïnstalleerd op de twee productielijnen. Tot slot worden de performance tests uitgevoerd en wordt de eind documentatie opgeleverd.

Resultaat

Met de geplande upgrade aan de slibverwerkingslijnen zet SNB een grote stap naar een duurzamere toekomst. Door deze investering wordt de uitstoot van lachgas met 21,645 ton per jaar verminderd, wat gelijkstaat aan 5.735,925 ton CO2. De installatie levert jaarlijks 7.100.000 kWh extra stroom op, waarmee SNB vrijwel volledig in de eigen energiebehoefte voorziet en het restant terug levert aan het net. Het leveren van deze hoeveelheid elektriciteit resulteert in een jaarlijkse besparing van 994 ton CO2. Bij elkaar zal er door deze investering maar liefst 6.730 ton minder CO2 worden uitgestoten. Over een periode van vijftien jaar betekent dat een indrukwekkende besparing van bijna 101.000 ton CO2. Zo draagt SNB concreet bij aan een schoner energielandschap.

De data in deze applicatie is afkomstig van de Rijksdienst voor Ondernemend Nederland (RVO) en wordt in samenwerking met de Topsector Energie ontsloten.
Voor meer informatie over de Topsector Energie, ga naar **www.topsectorenergie.nl**.

Voor meer informatie over de TSE / Energie-Innovatie regelingen die RVO aanbiedt, ga naar **www.rvo.nl/tse**.