# Efficiënte raffinagelijn

**Publieke samenvatting / Public summary**

## Aanleiding

Avebe heeft als doelstelling haar productieprocessen te verduurzamen. Het gaat daarbij onder andere om het reduceren van het energiegebruik, waarbij het zowel gaat om het gas- als elektriciteitsverbruik. Dit geldt zowel voor de vervanging van bestaande installaties als voor het investeren in nieuwe fabrieken. De raffinage is een procesonderdeel binnen de aardappelzetmeelfabriek waar veel elektriciteit wordt gebruikt. Om het elektriciteitsverbruik en de daarbij behorende CO2-emissie te reduceren, zal Avebe een milieustudie starten naar het verduurzamen van deze productiestap.

## Doelstelling

De doelstelling van het project is het uitvoeren van een milieustudie zodat Avebe een gedegen besluit kan nemen over het al dan niet investeren in een nieuwe raffinagelijn. De nieuwe raffinagelijn dient een aanzienlijk duurzaamheidsvoordeel te behalen, met name door het reduceren van het elektriciteitsverbruik van dit productieproces.

## Korte omschrijving

In onderhavig project wil Avebe een milieustudie uitvoeren waarin de technische mogelijkheden verder worden onderzocht en uitgewerkt in een basic engineering van het raffinageproces in de aardappelzetmeelfabriek in Gasselternijveen. Avebe wil voor het verduurzamen van het raffinageproces specialistische kennis en kunde inwinnen bij een aantal essentiële uitbestedingsrelaties. Met deze relaties zal Avebe optrekken in het project. Zo wordt met de firma Larsson uit Zweden onderzoek verricht

**Projectinformatie / Project information**

**Projectnummer / Project number**
TESN26-03979607
**Subsidiebedrag / Grant amount**
€ 68.528,00

**Algemene informatie / General information**

**Penvoerder / Secretariat**
Coöperatie AVEBE U.A.

**Volg Topsector Energie op X / Follow Topsector Energie on X**

@TSEnergie

naar de raffinagelijn zelf, terwijl met Stevens Engineering alle benodigde randvoorzieningen (werktuigbouw en E&I) verder worden uitgewerkt. Met een tweetal andere firma's zal het resultaat worden beoordeeld op hygiëne en veiligheid.

**Resultaat**

Aangezien met dit project (bij een eventueel go-besluit) grote investeringen gemoeid zijn wil Avebe de technische en economische haalbaarheid en het verduurzamingspotentieel eerst verder uitwerken middels deze studie alvorens over te kunnen gaan tot een voldoende onderbouwd besluit voor de investering. Deze milieustudie zal meer inzicht geven in de milieu- en energie-impact, maar ook in de haalbaarheid van de business case en de mogelijke projectrisico's. In de maand augustus 2026, na afronding van deze basic engineering studie kan een besluit genomen worden over de vervolgstappen. De geschatte jaarlijkse reductie van het elektriciteitsverbruik bedraagt 4.000.000 kWh/jaar. De bijbehorende CO2-emissiereductie bedraagt circa 560 ton per jaar.

De data in deze applicatie is afkomstig van de Rijksdienst voor Ondernemend Nederland (RVO) en wordt in samenwerking met de Topsector Energie ontsloten.
Voor meer informatie over de Topsector Energie, ga naar **www.topsectorenergie.nl**.

Voor meer informatie over de TSE / Energie-Innovatie regelingen die RVO aanbiedt, ga naar **www.rvo.nl/tse**.