Cluster Energie efficient bulk liquid separation

Publieke samenvatting / Public summary

Aanleiding
Bulk-vloeistofscheidingsprocessen (denk aan stromen groter dan 10ton/uur en een energiegebruik groter dan 0,5 MW), waaronder destillatie zijn één van de grootverbruikers van energie in de Nederlandse procesindustrie. Naar schatting gaat ongeveer 40% van de energiebehoefte naar deze unit operation, cumulerend tot 190PJ per jaar.

Doelstelling
Ontwikkelen van alternatieve scheidings technologieën en systemen met een minimaal 50% lager energiegebruik voor vloeistofscheiding waardoor het energiegebruik in totaal met 40% en de kosten voor het scheidingsproces met 25% kunnen afnemen.

Projectinformatie / Project information

Projectnummer / Project number
TKIEI01002BL
Subsidiebedrag / Grant amount
€ 1.232.000,00

Algemene informatie / General information

Penvoerder / Secretariat
Stichting TKI-ISPT

Volg Topsector Energie op X / Follow Topsector Energie on X

@TSEnergie

De data in deze applicatie is afkomstig van de Rijksdienst voor Ondernemend Nederland (RVO) en wordt in samenwerking met de Topsector Energie ontsloten.
Voor meer informatie over de Topsector Energie, ga naar **www.topsectorenergie.nl**.

Voor meer informatie over de TSE / Energie-Innovatie regelingen die RVO aanbiedt, ga naar **www.rvo.nl/tse**.